

ALCANCE DE ACREDITACIÓN ORGANISMO DE INSPECCION

OSM-INSPECCIONES TECNICAS S.A.
OSM-INSPECCIONES TECNICAS S.A.

Matriz: Las Garzas, Calle: Altar, Intersección: Heroes Del Cenepa, Referencia: Junto Al Hospital De less **Telf:** +593 98 940 9190 **Ext:** _
e-mail: info@osm-ec.com

Ciudad: Lago Agrío - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2023/10/11

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE OI 23-007

LOCALIZACIÓN CRÍTICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17020:2013 equivalente a la Norma ISO/IEC 17020:2012, como Organismo de Inspección para:

Sector		Hidrocarburos				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión (cuando aplique))
1	Inspección de	Medidores de	Documental	A	STI-PDIT-01 Procedimiento	API MPMS Chapter 4.4:

	medidores de desplazamiento positivo y turbinas por el método tank prover	desplazamiento positivo y turbinas	Instrumental Visual		inspección técnica medidores de flujo - Método tanque probador.	1998, (R2020), Ed.2, Proving Systems - Tank Provers. API MPMS Chapter 4.8: 2021, Ed.3, Operation of Proving Systems. API MPMS Chapter 11.1: 2004 Temperature and Pressure Volume Correction Factors for Generalized Crude Oils, Refined Products, and Lubricating Oils. API MPMS Chapter 12.2 Part 3, 1998 (R2014), Ed.1, Calculation of Petroleum Quantities - Calculations of Petroleum Quantities Using Dynamic Measurement Method and Volumetric Correction Factors - Proving Reports. API MPMS Chapter 13.2: 2018, Ed.2, Statistical Aspects of Measuring and Sampling,- Statistical Methods of Evaluating Meter Proving Data.
2	Inspección de medidores de desplazamiento positivo, turbinas y coriolis por el	Medidores de desplazamiento positivo, turbinas y coriolis	Documental Instrumental Visual	A	STI-PDIT-02 Procedimiento inspección técnica medidores de flujo - Método tubo probador.	API MPMS Chapter 4.2: 2003, (R2011), Ed.3, Proving Systems - Displacement Provers.

	método pipe prover					API MPMS Chapter 4.8: 2021, Ed.3, Operation of Proving Systems. API MPMS Chapter 11.1: 2004 Temperature and Pressure Volume Correction Factors for Generalized Crude Oils, Refined Products, and Lubricating Oils. API MPMS Chapter 12.2 Part 3, 1998 (R2014), Ed.1, Calculation of Petroleum Quantities - Calculations of Petroleum Quantities Using Dynamic Measurement Method and Volumetric Correction Factors - Proving Reports. API MPMS Chapter 13.2: 2018, Ed.2, Statistical Aspects of Measuring and Sampling,- Statistical Methods of Evaluating Meter Proving Data.
3	Inspección de válvulas de seguridad y alivio de presión	Válvulas de seguridad Válvulas de alivio	Documental Instrumental Visual	A	STI-PDIT-07 Procedimiento inspección técnica válvulas de relevo de presión.	API RP 576: 2017, Ed.4, Inspection of Pressure-relieving Devices. API STD 527: 2020, Ed.5, Seat Tightness of Pressure Relief Valves.
4	Inspección de	Tuberías de	Documental	A	OSM-PDIT-04	ASME B31.3: 2022, Process

	pruebas de presión en tuberías (hidrostáticas, neumáticas, hidroneumáticas)	proceso Tuberías de transporte de hidrocarburos líquidos Tuberías de transporte y distribución de gas	Instrumental Visual		Procedimiento inspección técnica de tuberías - tuberías de procesos. OSM-PDIT-05 Procedimiento inspección técnica de tuberías - sistemas de tuberías de transporte para líquidos y lodos. OSM-PDIT-06 Procedimiento inspección técnica de tuberías - sistemas de tuberías de transporte y distribución de gas.	Piping. ASME B31.4: 2022, Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries. ASME B31.8: 2022, Gas Transmission and Distribution Piping Systems.
--	---	---	------------------------	--	--	---

Sector		Industrial				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión (cuando aplique))
5	Inspección de válvulas de seguridad y alivio de presión	Válvulas de seguridad Válvulas de alivio	Documental Instrumental Visual	A	STI-PDIT-07 Procedimiento inspección técnica válvulas de relevo de presión.	API RP 576: 2017, Ed.4, Inspection of Pressure-relieving Devices. API STD 527: 2020, Ed.5,

						Seat Tightness of Pressure Relief Valves.
--	--	--	--	--	--	---

(*) Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

(**) Nota: Alcance de inspección en el ámbito voluntario